UNIVERSIDADE FEDERAL DO TOCANTINS
PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO
CAMPUS UNIVERSITÁRIO DE ARAGUAÍNA
COORDENAÇÃO DO CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM LOGÍSTICA

PROGRAMA DE DISCIPLINA

Disciplina: Planejamento e Controle Produtivo		
Código:	**Carga Horária: 60 h**	**Créditos: 4**
Semestre : 2015/2	**Professor: Alexandre Silva Pinheiro**	

1. EMENTA

Conceitos, pré-requisitos, funções de apoio, estrutura e procedimento operacional. O plano mestre de produção. Planejamento e controle. Planejamento da capacidade Filosofias de administração da produção. Tipos básicos de sistemas produção. Mecanismos básicos da gestão da produção. Programação com capacidade infinita: MRP e CRP. Programação com capacidade finita: OPT e Teoria das Restrições. Regulagem da produção: sincronização da produção e sistema Kanban.

2. OBJETIVOS

2.1. Geral:

Desenvolver conhecimentos fundamentais para o planejamento e o controle produtivo.

2.2. Específicos:

Capacidade de dominar os princípios gerais, fundamentos e ferramentas do planejamento e controle produtivo, estando familiarizado com sua aplicação na empresa, no âmbito regional e global. Resolver problemas observados no planejamento e controle produtivo, desde seu reconhecimento, implementação de ações e realização de controles até a analise de resultados.

3. PROGRAMA

3.1Conteúdo Programático

3.1.1Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo

3.1.1.1 Os fatores de Competitividade das empresas
3.1.1.2 Atividades e interfaces do PCP
3.1.1.3 O ciclo operacional e financeiro das empresas
3.1.1.4 Indicadores de desempenho do PCP

3.1.2Plano Mestre de Produção

3.1.2.1 Planejamento Agregado de Produção
3.1.2.2 O Processo de *Sales & Operations* (S&OP)
3.1.2.3 Plano Mestre de Produção

3.1.3Previsão de Demanda

3.1.3.1 Fatores e incertezas na elaboração da previsão de demanda
3.1.3.2 Métodos Qualitativos
3.1.3.3 Métodos Quantitativos

3.1.4Planejamento de Materiais

3.1.4.1 Sistemas de Reposição de materiais
3.1.4.2 *Material Requirements Planning (MRP)*: conceitos e a dinâmica de planejamento

3.1.4.3 O Sistema Kanban

3.1.5Planejamento de Capacidade

3.1.5.1 Conceitos básicos referentes ao planejamento de capacidade: estratégias, capacidades finita e infinita, capacidade instalada, de projeto e efetiva, RCCP x CP, MRP II
3.1.5.2 Teoria das Restrições
3.1.5.3 Metodologia para a determinação de capacidade produtiva
3.1.5.4 Determinação de Tempos Padrões de operações
3.1.5.5 Balanceamento de linhas
3.1.5.6 Dimensionamento de equipamentos e de mão de obra

3.1.6Sequenciamento de Produção

3.1.6.1 Conceitos básicos
3.1.6.2 Métodos de sequenciamento da produção: FIFO, Menor Data de Entrega, Menor Tempo de Processamento, Razão Crítica, etc...
3.1.6.3 Avaliação de desempenho na entrega de ordens

4. METODOLOGIA

4.1.Ensino:

A metodologia utilizada propiciará que os alunos tenham momentos de ação-reflexão-ação coletiva e individual, a partir da problematização dos conteúdos à realidade dos contextos das organizações em esfera mundial, nacional e local. A estratégia de ensino utilizada busca estimular a interpretação, análise, síntese, comparação, reflexão, imaginação, resumo, observação e critica dos estudantes perante o conteúdo apresentado, instigando o aluno a participar do processo de construção do conhecimento. As atividades propostas visam incentivar, a partir das intervenções de pensamento, a curiosidade e a busca.

A metodologia apresentada tem como base um programa construtivo, com projetos interdisciplinares. A metodologia visa ainda promover o entendimento da disciplina de introdução a logística frente às organizações, explorando estudos de casos, promovendo trabalhos em equipe e visitas técnicas.

ESTRATÉGIAS DE ENSINO

Aulas expositivas; Grupos de observação e verbalização para discussão de temas em sala; Leitura, análise e interpretação da bibliografia; Estudos de caso; Dinâmicas de grupo; exercícios.

Os projetos e trabalhos desenvolvidos em sala de aula a fim de utilizar novas tecnologias aplicadas ao ensino e de aplicação de novas metodologias de ensino, como discussões e fóruns em rede, interagindo e fomentando o ensino não presencial. Este incentivo desenvolverá a formação de um aluno autodidata

4.2.Avaliação:

O conhecimento do aluno será mensurado através de avaliações parciais em forma de atividades individuais e em grupo.

- **Estudos de Caso**: Apresentação de um estudo de caso em uma empresa de qualquer natureza, com o objetivo de identificar, com base nos conceitos aprendidos no curso a situação atual da empresa em termos da planejamento e controle da produção de bens ou serviços, de forma a que se possa identificar oportunidades de melhorias em seus sistemas de planejamento e controle.
  O grupo, de até três alunos, deverá apresentar o trabalho em sala de aula na data estabelecida no calendário abaixo, ,em até 30 minutos, sendo avaliado quanto ao conteúdo e forma de apresentação..
- **Resenhas** – Cada grupo de até três alunos deverá entregar ao docente, na aula seguinte ao término de cada aula, conforme calendário do plano de aulas, uma resenha sobre o conteúdo

ministrado.. Ler todas as leituras de cada sessão é recomendado para entender melhor de cada tópico. **Que é uma resenha? -** é um tipo de resumo crítico, contudo mais abrangente, pois pode incluir comentários e opiniões do leitor, um julgamento de valor, comparações com outras obras etc. Uma resenha deverá conter informação sobre o(s) autor(es) (quem é? que são seus credenciais? que é sua autoridade para versar sobre este assunto? é idealista ou realista?), a audiência pretendido (que disciplina? quem é o leitor alvo? você faz parte deste alvo? exige conhecimento prévio do assunto?), os pressupostos do autor (visão do mundo (p.ex., tecnocrático vs social), visão histórica e data do texto), resumo do texto (objetivos, conceitos e ideias principais, exemplo(s) didático(s), conclusões principais) e a contribuição do texto (é original? é resenha? alcançou seus objetivos?).

A resenha deverá ser escrita em uma única página A4, usando Times Roman 12, espaço simples, sem justificação à direta. Põe a citação do artigo no topo e seu nome no fim. Desta forma, o conteúdo da resenha terá entre 300 e 400 palavras.

Entrega de resenhas - as resenhas deverão ser sempre entregues na aula seguinte à aula do conteúdo ministrado.

A frequência exigida é de 75% conforme orientações do Ministério da Educação, para matérias presenciais, e será verificada conforme chamada oral em todas as aulas, e marcada na pauta.

As notas serão divididas conforme o seguinte critério:

Avaliação I
Avaliação sobre assunto estudado conforme cronograma: 8,0 pontos
Entrega das resenhas: 2,0 pontos

Avaliação II
Avaliação sobre assunto estudado conforme cronograma. 6,0 pontos
Entrega das resenhas: 2,0 pontos
Apresentação de estudo de caso: 2,0 pontos

5. BIBLIOGRAFIA

5.1. Básica:

CHIAVENATO, Idalberto. **Planejamento e controle da produção**. São Paulo: Manole, 2008.
GIANESI, Irineu G. N.; CORREA, Henrique Luiz; CAON, Mauro. **Planejamento, programação e controle da produção.** São Paulo: Atlas, 2007.
LUSTOSA, Leonardo; MESQUISTA, Marco A.; QUELHAS, Oswaldo. **Planejamento e controle da produção**. Rio de Janeiro; Campus, 2008.

5.2. Complementar:

CONTADOR, J. C. (Coord.). **Gestão de operações.** 2 ed. São Paulo: Edgard Blücher, 2001.
CORREA, H. L.; CORREA, C. A. **Administração de produção e operações, manufatura e serviços:** uma abordagem estratégica. São Paulo: Atlas, 2005.
SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. **Administração da produção.** 2 ed. S. Paulo: Atlas, 2002.

.

Assinatura do Professor:

UNIVERSIDADE FEDERAL DO TOCANTINS		
DISCIPLINA – ANO/SEMESTRE		
2015/2		
AULAS		
AULA	**DATA**	**CONTEÚDO**
1	08/03/2016	**Apresentação da Disciplina**
2	15/03/2016	**1.Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo**
3	22/03/2016	**1.Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo**
4	29/03/2016	**2. Plano Mestre de Produção**
5	05/04/2016	**Previsão de Demanda**
6	12/04/2016	**Previsão de Demanda**
7	19/04/2016	**Previsão de Demanda**
8	26/04/2016	**Planejamento de Materiais**
9	03/05/2016	**Planejamento de Materiais**
10	07/05/2016 Aula extra	**Planejamento de Materiais**
11	10/05/2016	**Avaliação I**
12	17/05/2016	**Planejamento de Capacidade**
13	24/05/2016	**Planejamento de Capacidade**
14	31/05/2016	**Planejamento de Capacidade**
15	07/06/2016	**Sequenciamento de Produção**
16	14/06/2016	**Apresentação dos Estudos de Caso**
17	21/06/2016	**Avaliação II**
18	28/06/2016	**Avaliação III -Encerramento da disciplina**